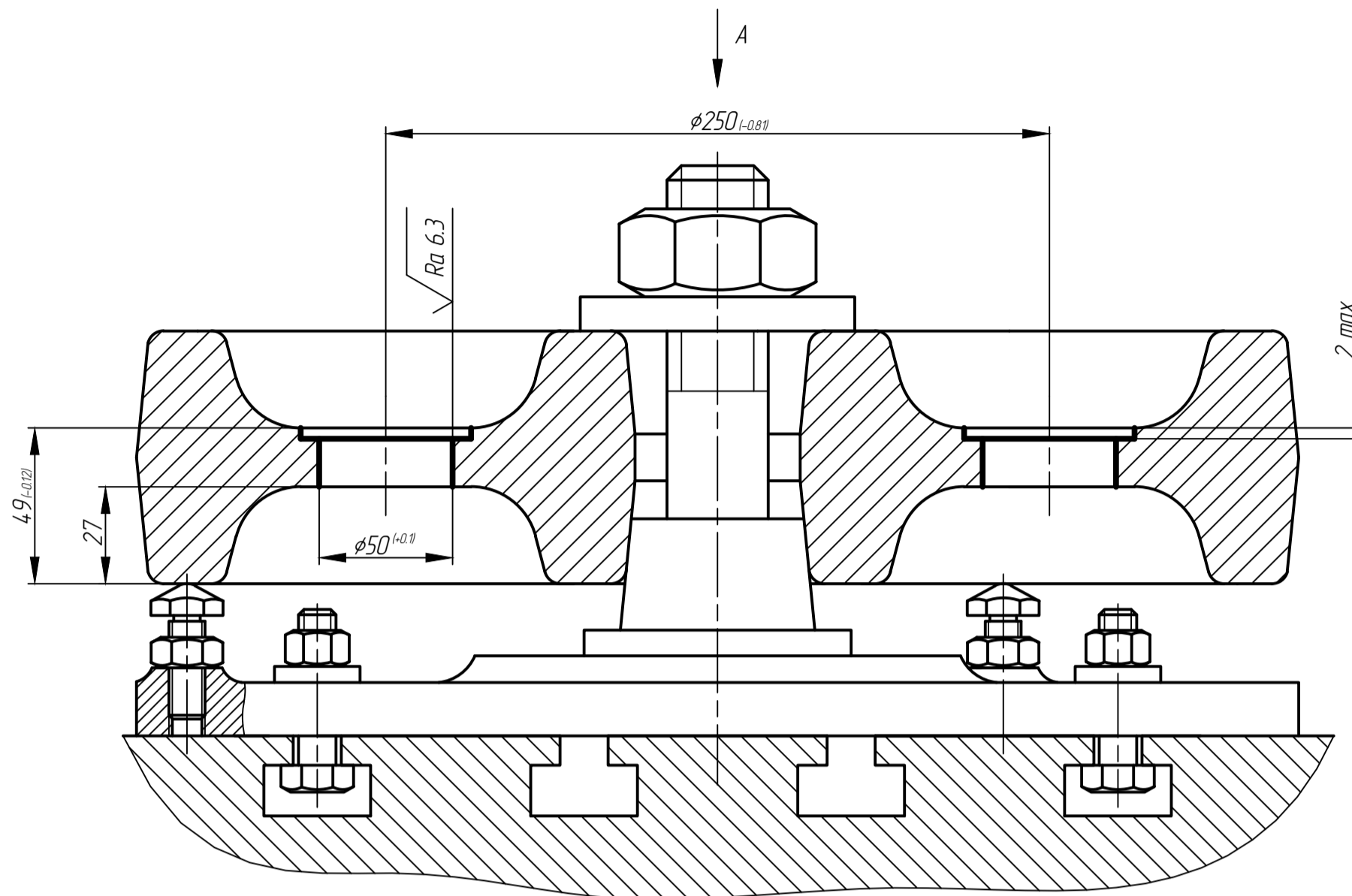
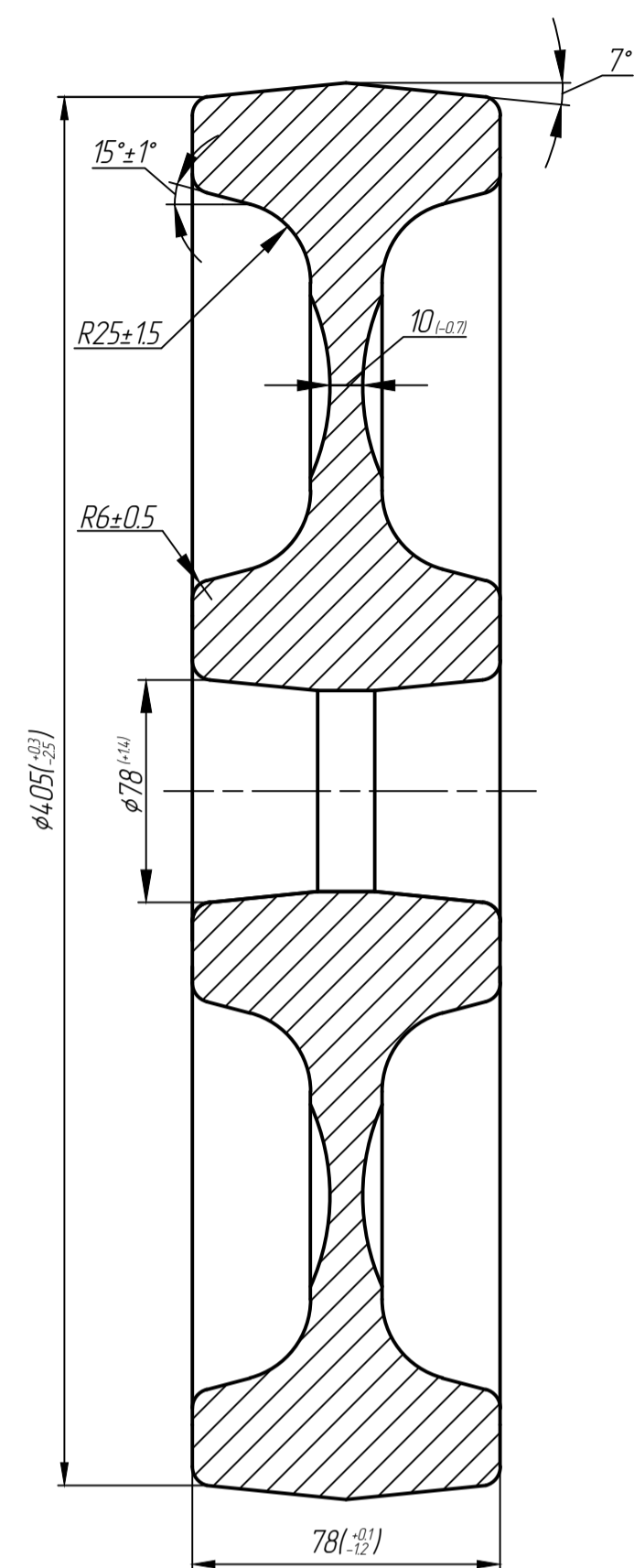
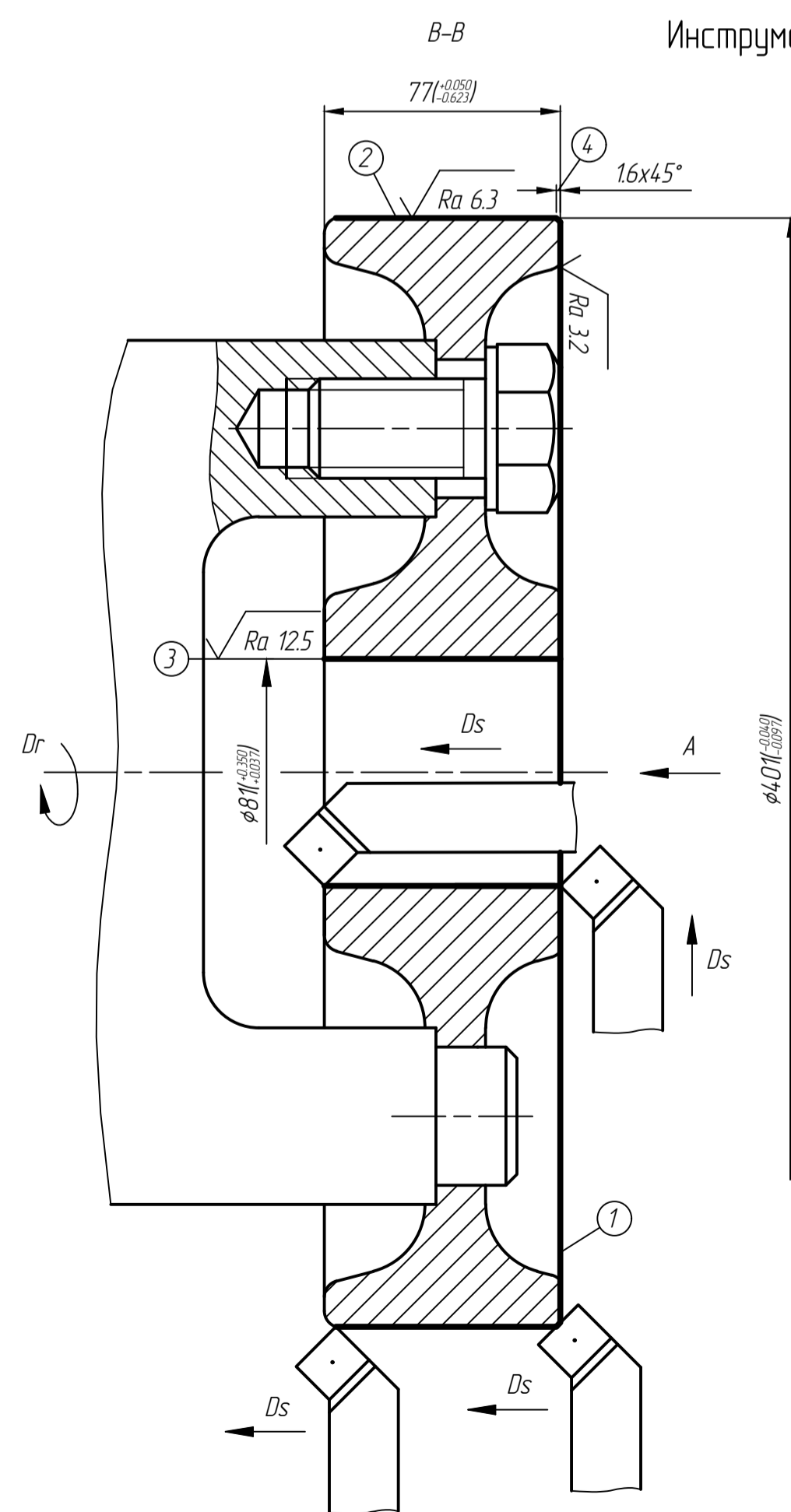


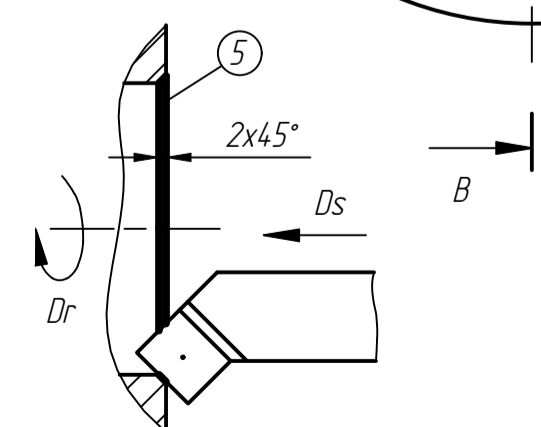
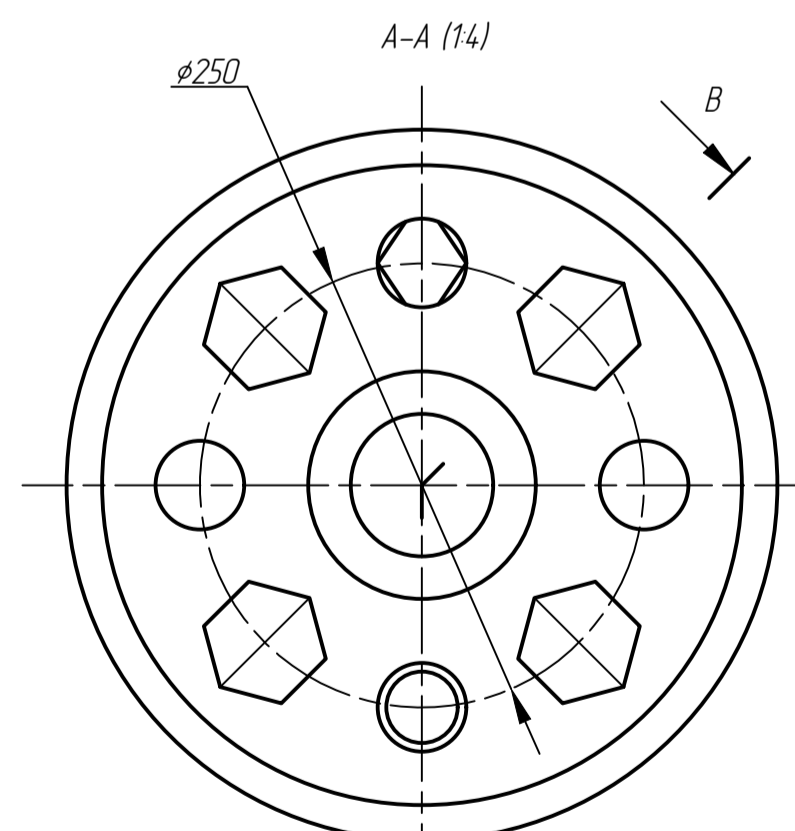
Эскиз заготовки



ОПЕРАЦИЯ 010 ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНАЯ
 Оборудование: токарно-винторезный станок 16К30
 Приспособления: специальная оправка
 Инструмент: резец 2102-1115 ГОСТ 18877-73

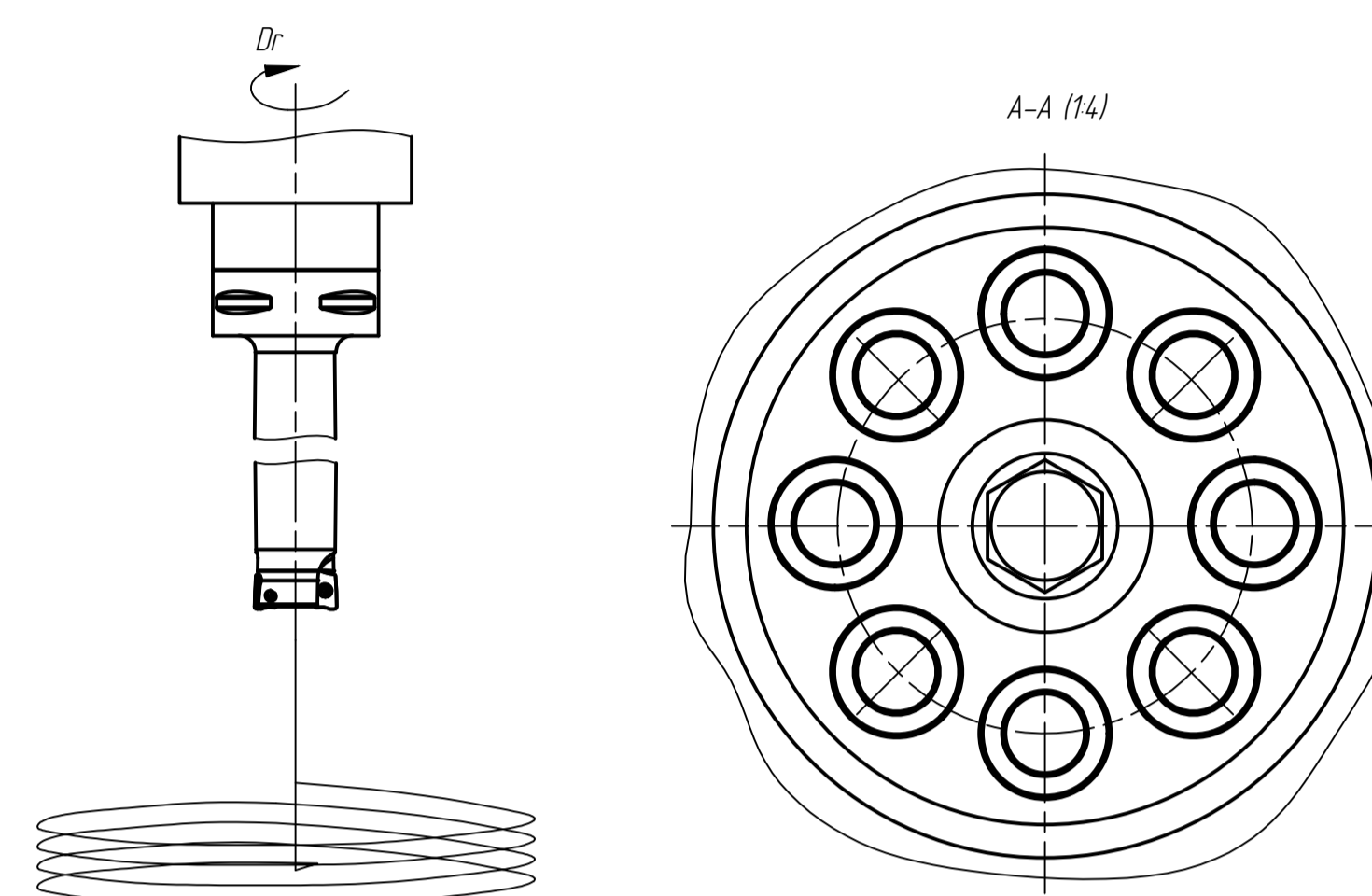


N _{пер}	t	S	V	n	t ₀
	мм	мм/об	м/мин	об/мин	мин
1	1	0.4	314	400	0.25
2	2	0.3	314	250	1.03
3	1.5	0.5	160	630	0.25



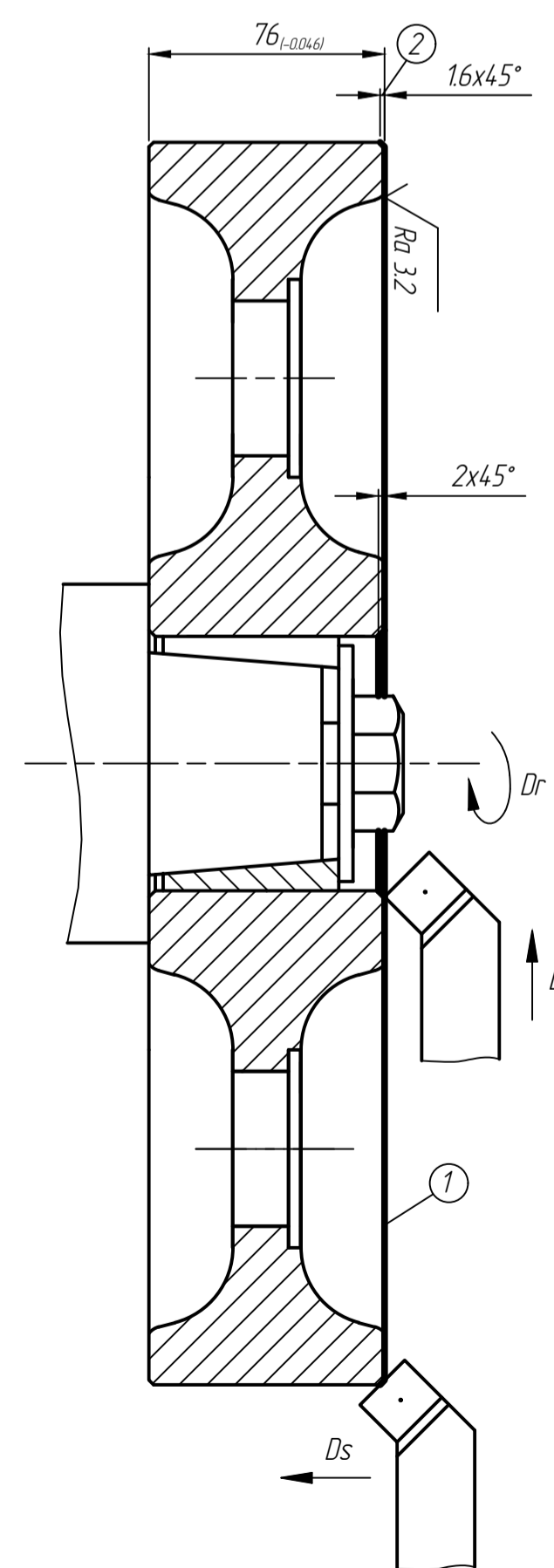
ОПЕРАЦИЯ 005 ФРЕЗЕРНАЯ С ЧПУ
 Оборудование: 3-х координатный фрезерный станок с ЧПУ ФС85МФ3
 Приспособления: консольная оправка, регулируемые опоры

Инструмент: переход 1 – фреза R390-025C50-11L175
 переход 2 – сверло центровочное 2317-0108 ГОСТ 14952-75
 переход 3 – сверло 8611-2000-240A1-GM GC34
 переход 4 – сверло 2301-3734 ГОСТ 10903-77

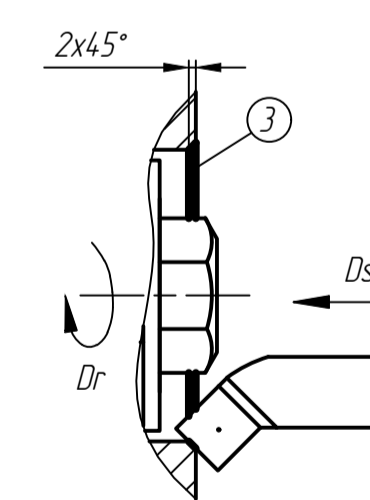


N _{пер}	t	S _Z	S	V	n	t ₀
	мм	мм/зуб	мм/об	м/мин	об/мин	мин
1	12.5	0.06	0.12	118	1500	14
2	2.5	-	0.06	63	1500	1.3
3	7.5	-	0.06	63	1000	4.1
2	15	-	0.06	157	1000	4.1

ОПЕРАЦИЯ 015 ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНАЯ
 Оборудование: токарно-винторезный станок 16К30
 Приспособления: оправка цанговая
 Инструмент: резец 2102-1115 ГОСТ 18877-73



N _{пер}	t	S	V	n	t ₀
	мм	мм/об	м/мин	об/мин	мин
1	1	0.4	314	400	0.25



Технология машиностроения				Лист		Масштаб	
Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	1	Листов	2
Разраб.							
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Операционная технология

МГТУ им. Н.Э.Баумана
 кафедра МТ-3
 группа РК4-102

Копировал
 Формат А1

Перф. листы
 Серий. №
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. №
 Инв. №
 Инв. №
 Инв. №