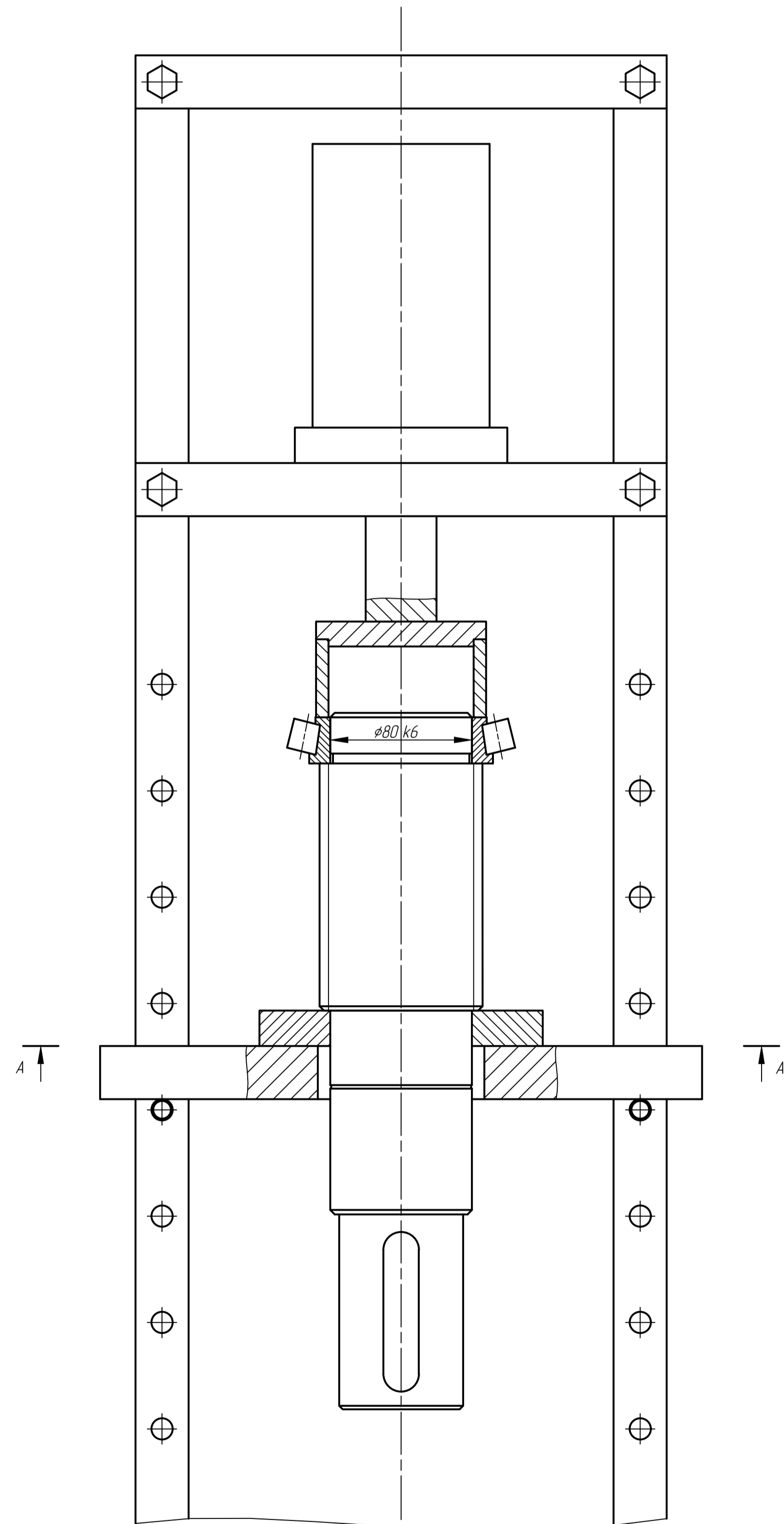
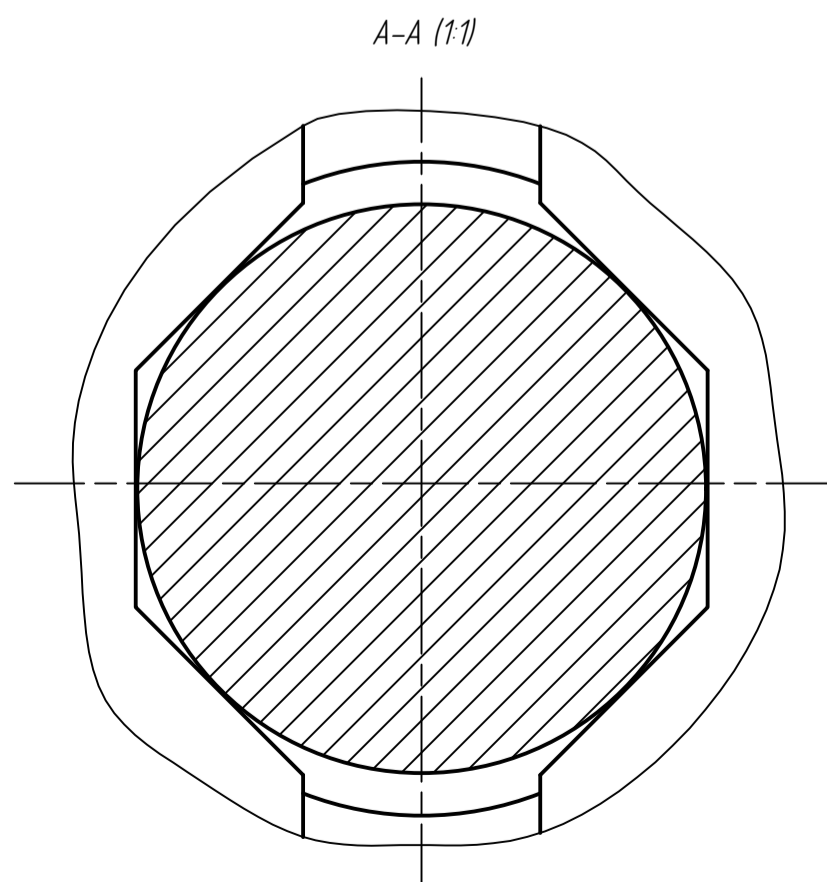
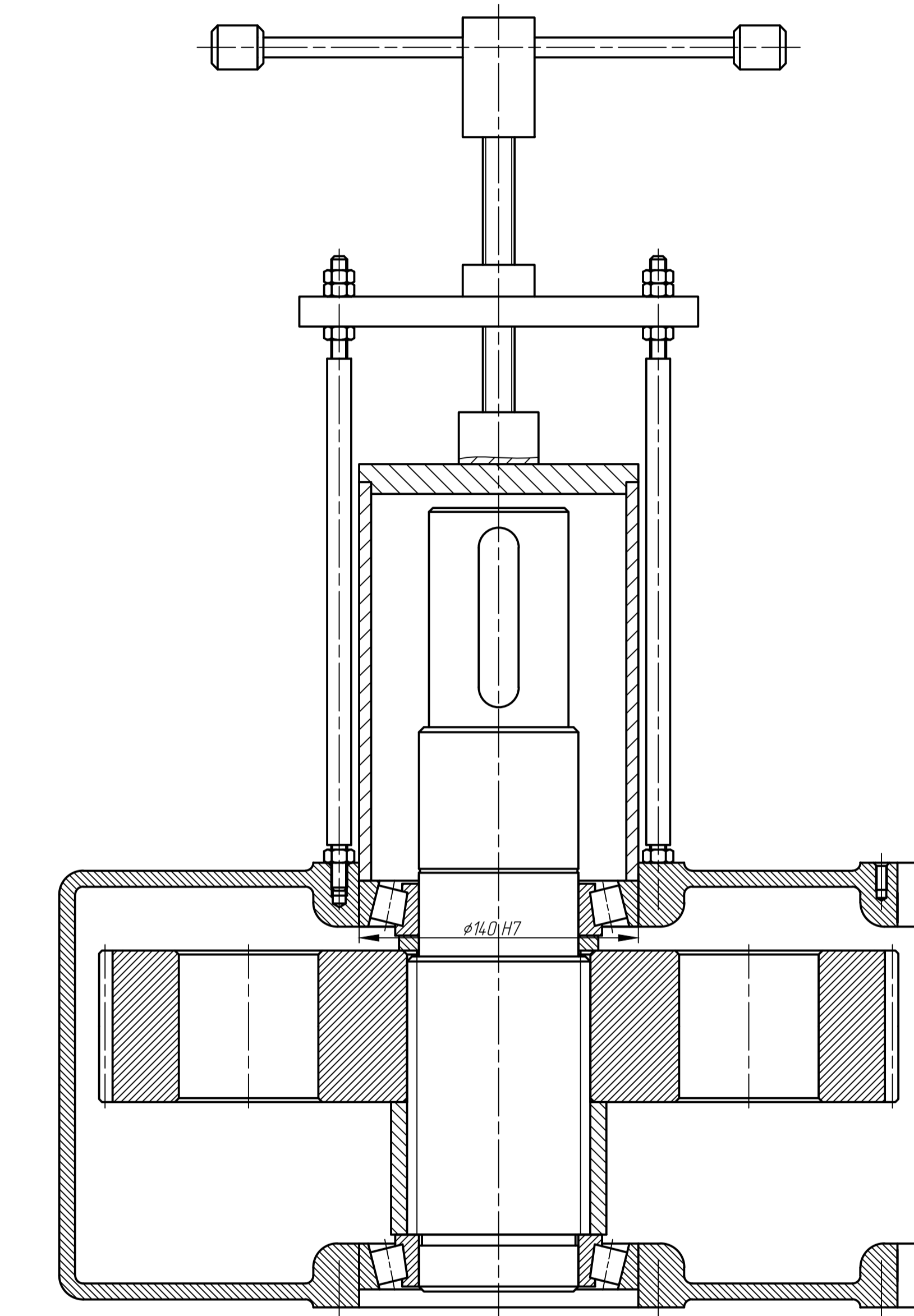


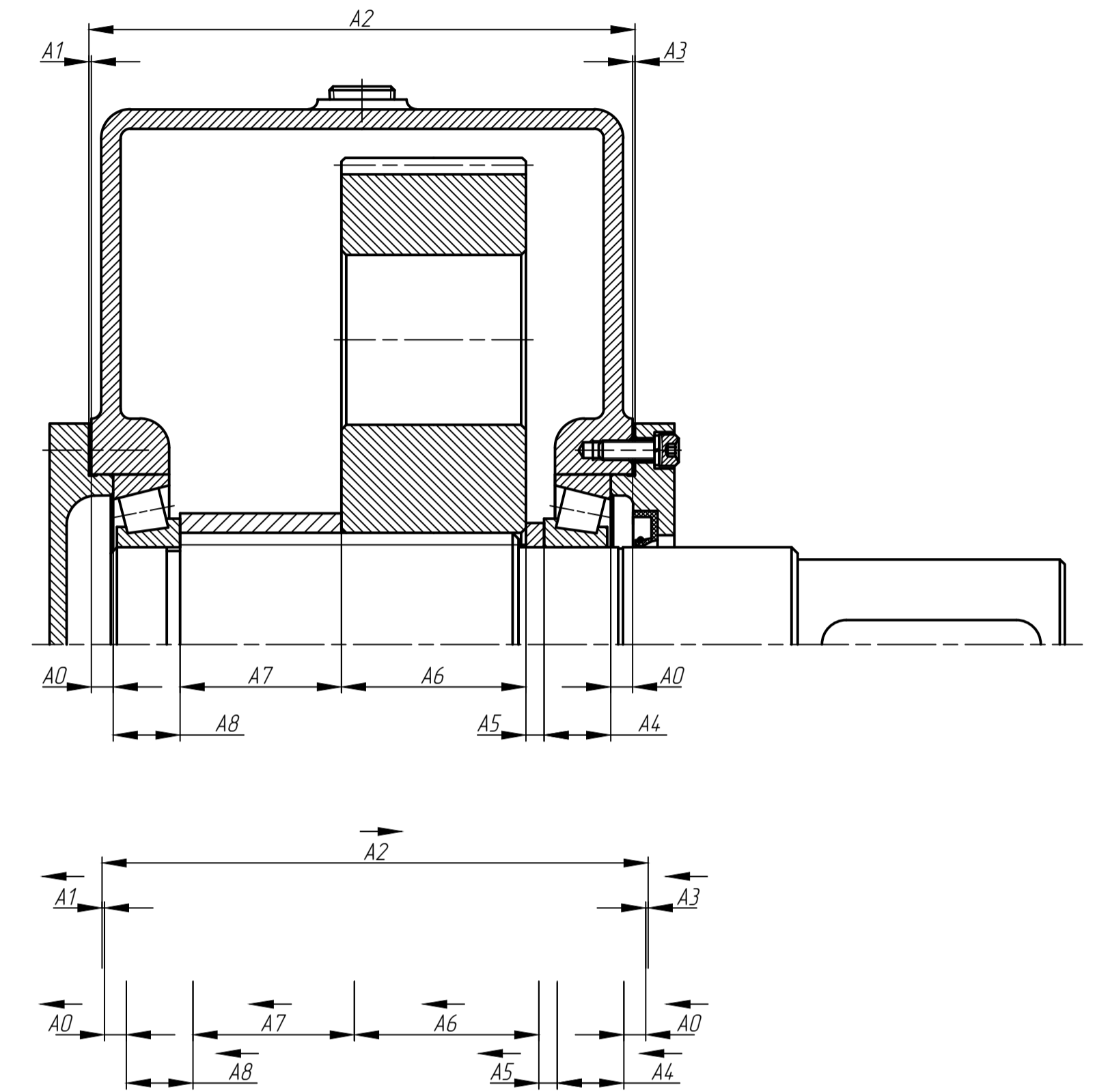
Операция 010: запрессовка внутреннего кольца подшипника на вал
Оборудование: пресс гидравлический



Операция 015: запрессовка внешнего кольца подшипника в корпус
Оборудование: пресс винтовой



Расчет размерной цепи



$$\begin{aligned} A_0 &= 0 \pm 0.1 & A_5 &= 75 \pm 0.055 \\ A_1 = A_3 &= A_k & A_6 &= 76^{+0.046} \\ A_2 &= 225 \pm 0.145 & A_7 &= 66.5 \pm 0.095 \\ A_4 &= 275 \pm 0.2 & A_8 &= 275 \pm 0.2 \end{aligned}$$

$$2A_0 = \sum A_{\text{зб}} - \sum A_{\text{уп}} - 2A_k$$

$$A_k = (\sum A_{\text{зб}} - \sum A_{\text{уп}} - 2A_0) / 2 = \frac{225 - (275 + 75 + 76 + 66.5 + 275) - 2 \times 0}{2} = 2 \text{ мм}$$

$$2Es(A_0) = \sum Es(A_{\text{зб}}) - \sum Ei(A_{\text{уп}}) - 2Es(A_k)$$

$$Es(A_k) = (\sum Es(A_{\text{зб}}) - \sum Ei(A_{\text{уп}}) - 2Es(A_0)) / 2 = \frac{0.145 - (-0.2 - 0.055 - 0.095 - 0.2) - 2 \times 0.1}{2} = 0.248 \text{ мм}$$

$$2Ei(A_0) = \sum Ei(A_{\text{зб}}) - \sum Es(A_{\text{уп}}) - 2Ei(A_k)$$

$$Ei(A_k) = (\sum Ei(A_{\text{зб}}) - \sum Es(A_{\text{уп}}) - 2Ei(A_0)) / 2 = \frac{-0.145 - (0.2 + 0.055 + 0.046 + 0.095 + 0.2) + 2 \times 0.1}{2} = -0.271 \text{ мм}$$

$$A_k = 2^{+0.248}_{-0.271} \text{ мм}$$

$$A_{k, \text{мах}} = 2.248 \text{ мм} \quad A_{k, \text{мин}} = 1.729 \text{ мм}$$

При сборке применить набор прокладок толщиной 1.75 - 2.2 с шагом 0.05

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Изм. №, Подп. и дата, Стор. №, Перф. листы

Технология машиностроения				Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1		-
Разраб.				1		
Проб.				1		
Т.контр.				1		
Н.контр.				1		
Утв.				1		

МГТУ им. Н.Э.Баумана
кафедра МТ-3
группа РК4-102

Копировал

Формат А1